

**CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)**

**EJERCICIO**

2017

**ASOCIACION**

ASOCIACION PARA A LOITA CONTRA AS ENFERMEDADES DO RIL - ALCER CORUÑA

	Nota	(Debe) Haber	
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2017	2016
<b>A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
<b>1. Ingresos de la entidad por la actividad propia</b>		<b>173.449,70</b>	<b>114.115,35</b>
a) Cuotas de asociados y afiliados		10.464,00	10.454,00
b) Aportaciones de usuarios			
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		3.000,00	3.000,00
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		107.421,91	85.593,35
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		52.563,79	15.068,00
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
<b>2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil</b>			
<b>3. Ayudas monetarias y otros **</b>		<b>0,00</b>	<b>-7.100,00</b>
a) Ayudas monetarias			-7.100,00
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
<b>4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **</b>			
<b>5. Trabajos realizados por la entidad para su activo</b>			
<b>6. Aprovisionamientos *</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>7. Otros ingresos de la actividad</b>		<b>28.982,11</b>	<b>52.715,69</b>
<b>8. Gastos de personal *</b>		<b>-146.122,34</b>	<b>-107.791,52</b>
<b>9. Otros gastos de la actividad *</b>		<b>-48.619,95</b>	<b>-46.699,86</b>
a) Servicios exteriores		-48.619,95	-46.699,86
b) Tributos		0,00	0,00
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente			
<b>10. Amortización del inmovilizado *</b>			
<b>11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio</b>			
<b>12. Excesos de provisiones</b>			
<b>13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
<b>A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)</b>		<b>7.689,52</b>	<b>5.239,66</b>
<b>14. Ingresos financieros</b>		<b>0,00</b>	<b>0,07</b>
<b>15. Gastos financieros *</b>		<b>-23,77</b>	<b>-0,97</b>
<b>16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **</b>			
<b>17. Diferencias de cambio **</b>			
<b>18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **</b>			
<b>A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)</b>		<b>-23,77</b>	<b>-0,90</b>
<b>A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)</b>		<b>7.665,75</b>	<b>5.238,76</b>
<b>19. Impuestos sobre beneficios **</b>			
<b>A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)</b>		<b>7.665,75</b>	<b>5.238,76</b>
<b>B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO</b>			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
<b>B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
<b>C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO</b>			
<b>F) AJUSTES POR ERRORES</b>			
<b>G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL</b>			
<b>H) OTRAS VARIACIONES</b>			
<b>I) RESULTADO TOTAL, VARIACION DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)</b>		<b>7.665,75</b>	<b>5.238,76</b>

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA		
CARGO		FIRMA
RAFAEL RODRIGUEZ MARTINEZ	PRESIDENTE	
ALFREDO SABORIDO PEREZ	VICEPRESIDENTE	
FRANCISCO ENCINAR FERNANDEZ	SECRETARIO	
SANTIAGO MARTINEZ LAGO	TESORERO	
MARIA JOSE BRION SABORIDO	VOCAL	
IRIA CATOIRA ROEL	VOCAL	
JULIA REDONDO SENRA	VOCAL	
JOSE DANIEL RODRIGUEZ MONTERO	VOCAL	
RAMON RODRIGUEZ ARNOSO	VOCAL	
ROCIO SAMPEDRO DIAZ	VOCAL	
JOSE ANTONIO VAZQUEZ DEIBE	VOCAL	

**NOTA:**

\* Su signo es negativo.

\*\* Su signo puede ser positivo o negativo